

# Mortero coloreado para pavimentación industrial

# PADEC INDUSTRIAL CORINDÓN

## DESCRIPCIÓN /

Cemento, arena de cuarzo, corindón mineral, pigmentos y aditivos.

## OBSERVACIONES /

- Los tiempos de espera para la aplicación varían en función de la temperatura, humedad y tipo de hormigón.
- Proteger todas las zonas donde se pueda manchar (arquetas, bordillos, zócalos...) con **PROTECTOR PAVISTAMP.**
- Con tiempo de calor o viento utilizar retardador superficial **BRYTEN CH** para controlar la evaporación rápida de la humedad en la superficie del hormigón fresco y así facilitar una perfecta unión entre el mortero y el hormigón, evitando la aparición de fisuras superficiales.

## APLICACIONES /

- Mortero coloreado de altas prestaciones para la pavimentación industrial, que se aplica sobre el hormigón fresco.
- Capa de rodadura de excelente resistencia.
- Locales comerciales, parkings, naves industriales...
- En interiores y exteriores.

## ACABADOS /

- Pulido – fratasado
- Rayado
- Fresco sobre fresco (capa hidratada)

## RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN /

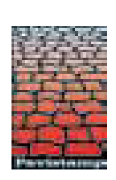
- Temperaturas de aplicación: 5-35º C.
- No añadir agua al producto, una vez ha sido espolvoreado sobre el hormigón fresco.

## CARACTERÍSTICAS DE EMPLEO /

- Aplicación del **PADEC INDUSTRIAL CORINDÓN** mediante espolvoreo sobre el hormigón fresco.
- El mortero debe quedar totalmente integrado sobre el hormigón fresco.
- Evitar mojar con agua el hormigón.
- En época de calor retardar el proceso de fraguado del hormigón con **FILMAT R**.
- En época de invierno acelerar el fraguado del hormigón con **HORMIDUR- SC**.
- Pasadas las primeras 24 horas aprox. abrir juntas de dilatación en paños de máximo 16-20 $m^2$.

## PRESTACIONES /

- Densidad en Polvo: 1.30 $g/cm^3$
- Compresión: 370 $kg/cm^2$
- Resistencia a la abrasión (6-7 kg $m^2$): ≤19mm, uso industrial
- Adherencia sobre el hormigón: ≥1.5 $N/mm^2$
  - **Capa hidratada** (fresco sobre fresco): Adherencia sobre hormigón: ≥ 1 $N/mm^2$






## CONDICIONES DE EJECUCIÓN /

- La base estará debidamente compactada y con el visto bueno de la dirección facultativa, para recibir el hormigón.
- El espesor del hormigón en todos los casos, lo decidirá la dirección de obra o la propiedad.
- El hormigón estará fabricado en una planta autorizada y transportado en camiones cuba en un plazo de 30 minutos, tendrá un cono de desplome entre 6.5 y 8 cm, a fin de evitar la subida de escoria y segregación de gránulos.

## MODO DE EMPLEO /

En los minutos que siguen a la regularización del hormigón, éste se alisa permitiendo que el agua suba por capilaridad y asegurar un perfecto enganche entre hormigón y mortero. Espolvorear **Padec Industrial Corindón** manual, mecánico o capa hidratada.



Pulido



Rayado / Decorado



Fresco sobre fresco (capa hidratada)

OPCIONAL: Una vez abiertas las juntas de dilatación y el pavimento completamente seco se aplica el curado de resina **F-300, Orfapol 50, Orfapol Incoloro, Racly 2.**

**PRODUCTO**

# PADEC INDUSTRIAL CORINDÓN

## Mortero coloreado para pavimentación industrial

- Mortero de altas prestaciones
- Excelente durabilidad
- Resistente al tráfico rodado y peatonal
- Coloreado

## PRESENTACIÓN /

Sacos de papel de 25 kg, antihumedad.
Palets de 1.200 kg (48 sacos)



## COLORES /

Rojo, gris y verde
(Otros a la carta)

## RENDIMIENTO /

Espolvoreado manual: 6-7 kg/m$^2$ y según color
Espolvoreado mecánico: 10-12 kg/ m$^2$
Capa hidratada: 20 kg/m$^2$ y cm de espesor (fresco sobre fresco)

## CONSERVACIÓN /

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado y al abrigo de la intemperie.



ROJO



GRIS



VERDE